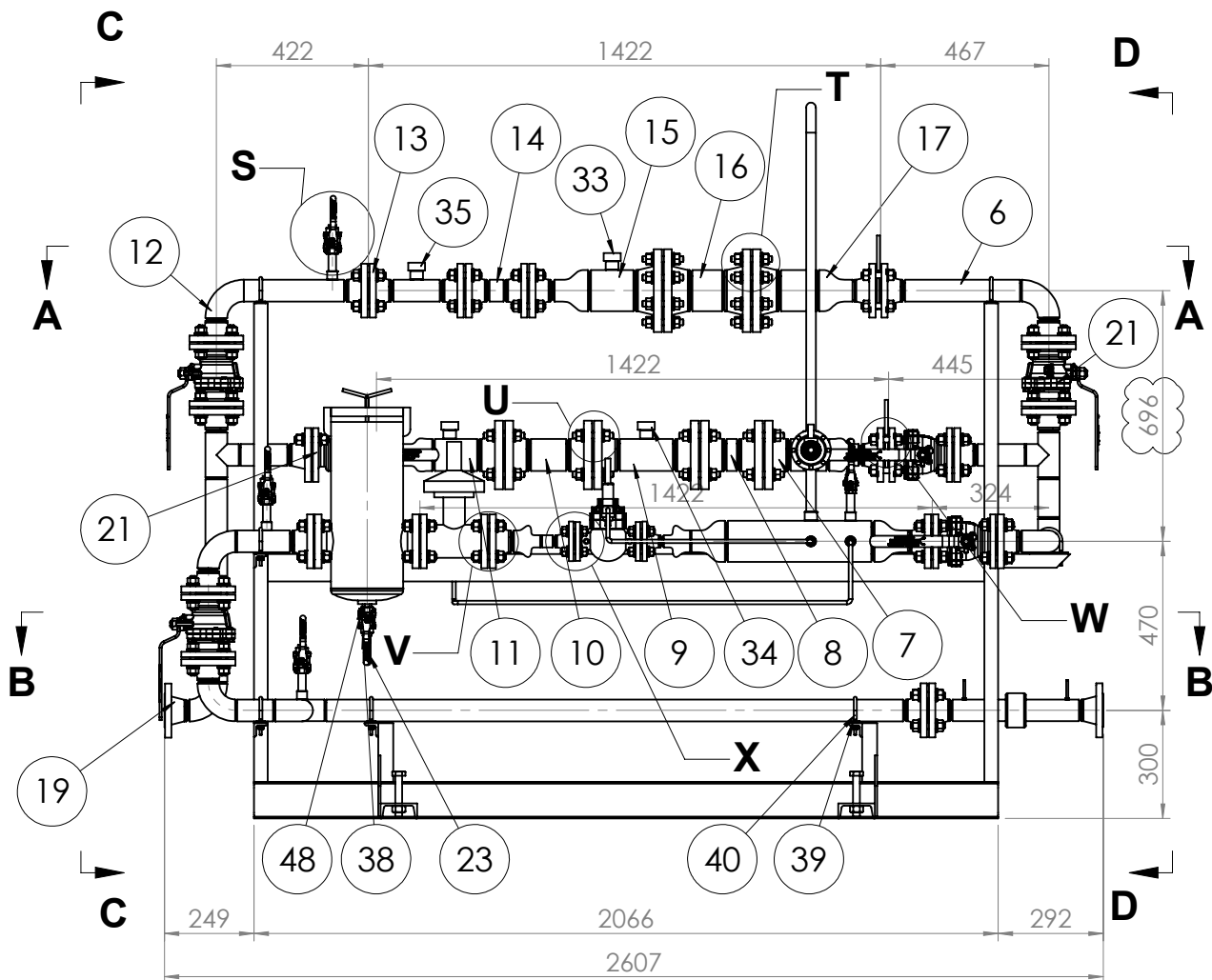
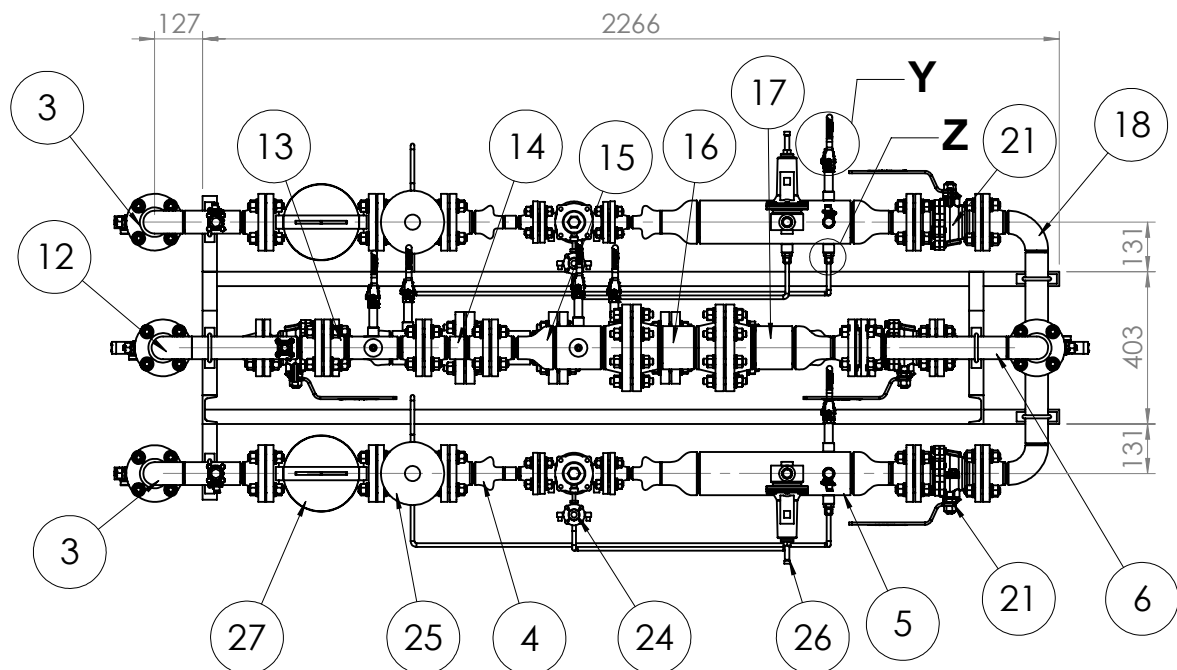
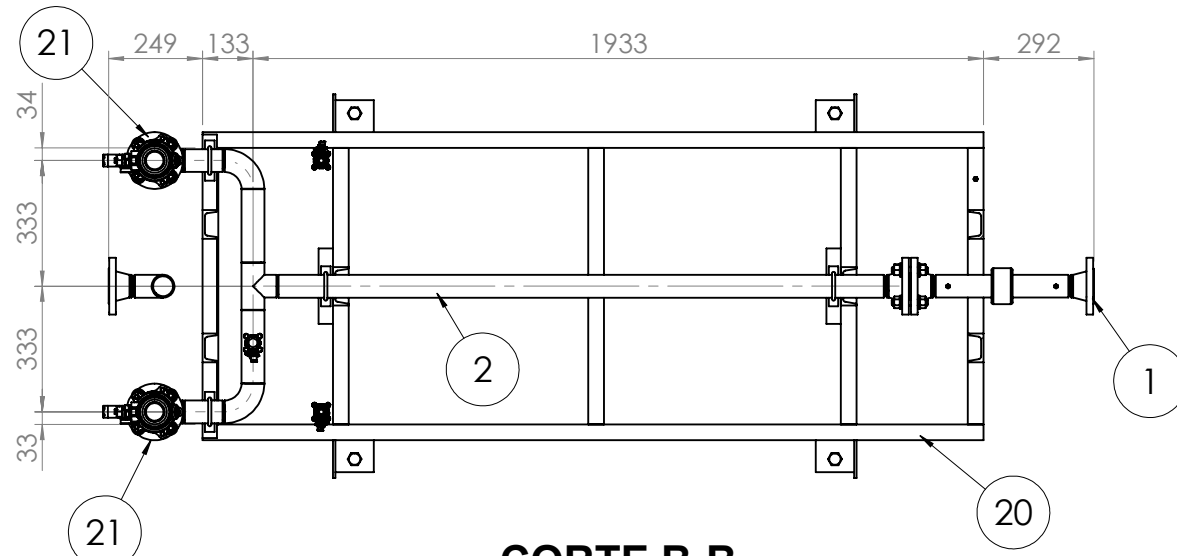




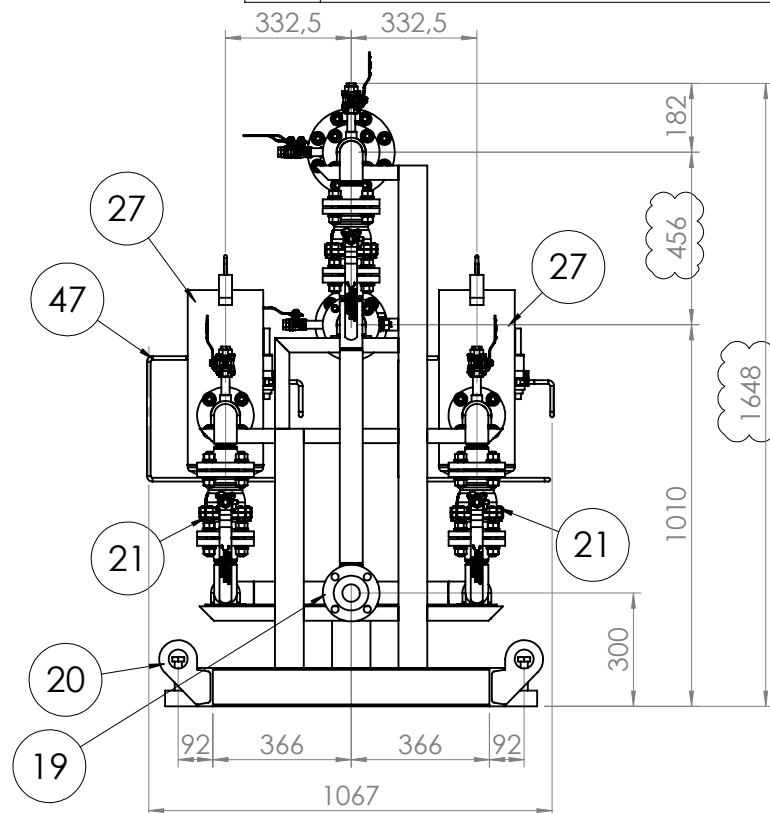
VISTA ELEVAÇÃO



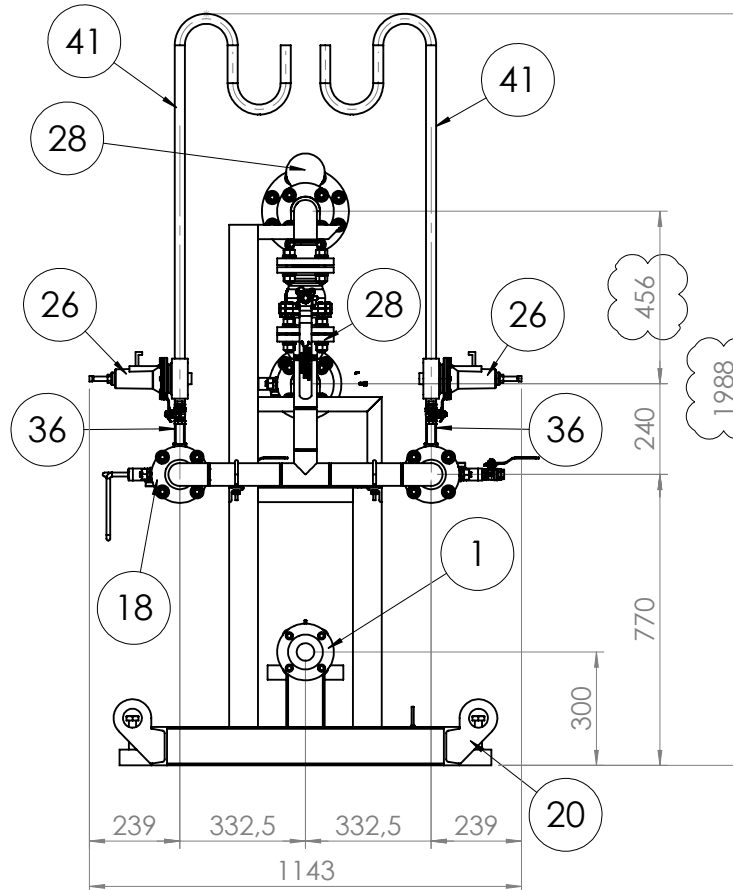
VISTA A-A



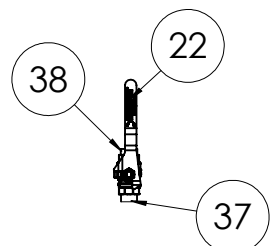
CORTE B-B



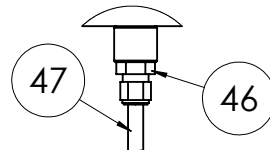
VISTA C-C



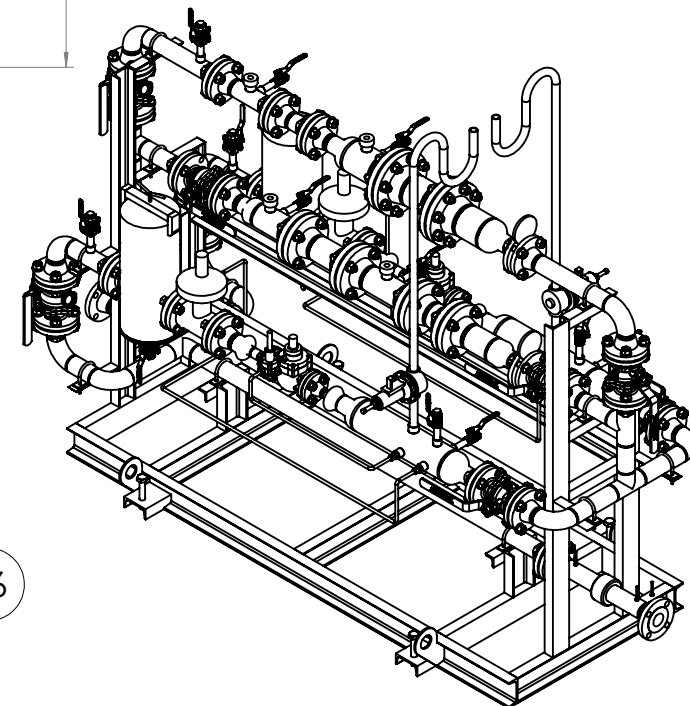
VISTA D-D



DETALHE Y



DETALHE Z



VISTA ISOMÉTRICA
SEM ESCALA

DETALHE U

DETALHE W

DETALHE V

DETALHE X

DETALHE S

DETALHE T

Peso Total: 476kg

LISTA DE MATERIAL						
ITEM	DESCRIÇÃO	QTDE	MATERIAL	PESO UNIT	PESO TOTAL	SAP
40	Grampo U Isolado - LEVE - 2"	12	Aço	0	0	613
41	Tubo DN 3\4 - Schd 40 x 1560	2	ASTM A53	3	6	1883
42	Estojo Ø5/8" x 4.1/2"	16	ASTM A193 Gr B7	0	0	1772
43	Estojo Ø5/8" x 4.1/2"	16	ASTM A193 Gr B7	0	0	1772
44	Estojo Ø5/8" x 3.3/4"	105	ASTM A193 Gr B7	0	0	1195
45	Estojo Ø 1/2 " x 3"	16	ASTM A193 Gr B7	0	0	2216
46	Conector Macho Ref. 1/2" x 10mm NPT	4	ASTM A105	0	0	3854
47	Tubo Inox S/ Cost. Ø10 esp. 1,66	5838,2mm	AÇO INOX	269.9	0	
48	Niple Ø1/2" NPT	2	ASTM A105	0.1	0.2	1133

LISTA DE MATERIAL						
ITEM	DESCRIÇÃO	QTDE	MATERIAL	PESO UNIT	PESO TOTAL	SAP
1	Carretel - 007 A	1	-	9.3	9.3	
2	Carretel - 007 B	1	-	11.0	11	
3	Carretel - 007 C	2	-	5.8	11.6	
4	Carretel - 007 D	2	-	4.0	8	
5	Carretel - 007 E	2	-	5.7	11.4	
6	Carretel - 007 F	1	-	5.8	5.8	
7	Carretel - 007 G	1	-	8.2	8.2	
8	Carretel - 007 H	1	-	10.3	10.3	
9	Carretel - 007 J	1	-	10.6	10.6	
10	Carretel - 007 K	1	-	10.4	10.4	
11	Carretel - 007 L	1	-	8.4	8.4	
12	Carretel - 007 M	1	-	5.8	5.8	
13	Carretel - 007 N	1	-	5.8	5.8	
14	Carretel - 007 P	1	-	5.5	5.5	
15	Carretel - 007 R	1	-	10.7	10.7	
16	Carretel - 007 S	1	-	14.7	14.7	
17	Carretel - 007 T	1	-	10.5	10.5	
18	Carretel - 007 X	1	-	13.3	13.3	
19	Carretel - 007 V	1	-	9.7	9.7	
20	Cavelete 008 A	1	-	155.9	155.9	
21	Válvula de Esfera Bipartida Alavanca DN 2" - CL150	8	ASTM A234 GR. WPB	0.00	0	131
22	Válvula Esfera Monobloco Alavanca DN 1/2" - CL150	8	ASTM A234 GR. WPB	0	0	5014
23	Válvula Esfera Tripartida DN1/2" - CL 600	6	AISI 304	166	996	-
24	Válvula de Rent. Argos S/ Shutt Off DN 1" - CL 150	2	ASTM A234 GR. WPB	10	20	3994
25	Válvula Bloqueio GIPSL DN 2" - # 150	2	ASTM A234 GR. WPB	10	20	2469
26	Válvula de Alivio de Pressão DN 3/4"	2	Ferro Fundido Nodular	5	10	1501
27	FILTRO CARTUCHO DN 2" - CL 150	2	ASTM A105	14	28	4421
28	Figura 8 #1,6 CL 150 - DN 2"	2	ASTM A285 GR. C	0	0	1692
29	Junta Hidráulica #1,6 CL 150 - DN 4"	2	Papelão Hidr.	0.0	0	1006
30	Junta Hidráulica #1,6 CL 150 - DN 3"	4	Papelão Hidr.	0.0	0	1378
31	Junta Hidráulica #1,6 CL 150 - DN 2"	29	Papelão Hidr.	0.0	0	1634
32	Junta Hidráulica #1,6 CL 150 - DN 1"	4	Papelão Hidr.	0.0	0	2290
33	Poço Termométrico U=4" - DN 3/4" NPT	1	AISI 316	0.48	0.48	3639
34	Poço Termométrico U=3" - DN 3/4" NPT	2	AISI 316	0.46	0.92	3637
35	Poço Termométrico U=2" - DN 3/4" NPT	1	AISI 316	0.47	0.47	5584
36	Tubo DN 3\4 - Schd 40 x 150	2	-	0	0	-
37	Tubo DN 1\2 - Schd 40 x 80	12	-	0	0	1652
38	Bujão Sextavado DN 1/2"	14	ASTM A105	0	0	3420
39	CH 5 x 25 x 106	12	Celeron	0	0	-

	Tipo do Documento		Número GASMIG		Rev.
	DESENHO DE FABRICAÇÃO		DTG-02-EGN-DEC-24		01
	Tipo de Assunto		Formato	Escala	Num Pag.
	EQUIPAMENTOS DE GÁS		A2	1:20	1/1
	Título do Documento				
IN-02 - #150 (REVERSÍVEL)					
Controle de Revisões					
Rev.	Data	Descrição	Elaboração	Verificação	Aprovação
00	23/03/2020	Emissão Inicial	Austen	Luis Fernando	Heitor Belfort
01	16/09/2020	Revisão Carretel 007 F,007 M,007 V,007 X e Estrutura 008 A.	Austen	Fausto Avelar	Heitor Belfort

- Notas:
- Todas as medidas estão em mm, exceto onde indicado, terão tolerância de +-3mm. E só serão aceitas fora de tais parâmetros com expressa autorização da área de apoio técnico.
 - Ensaio Radiografia, LP e EVS: Deve ser realizada conforme DTG-01-RGN-ETC-03.
 - Pintura: Deve ser realizada conforme DTG-01-RGN-ETC-04; Pintura industrial.
 - Não existe contato metálico entre a tubulação e o suporte, sendo o isolamento feito com placa de celeron com espessura de 1/4"
 - Fazer furação de 1/8" nos bujões para colocação de lacre.